

Paramétrage de TrainController™ 7.0 Gold pour le Décodeur de Plaque tournante TT-DEC avec les plaques tournantes Marklin ou Fleischmann

Traduction non officielle© par Jean Dagon. Ne peut être vendue

Table des Matières

Paramétrage de TrainController™ 7.0 Gold pour le décodeur de plaque tournante TT-DEC avec les plaques tournantes Fleischmann ou Marklin.....	3
Activer la plaque tournante dans le programme.....	4
Déterminer la plage d'adresses du décodeur.....	5
Programmer le décodeur de plaque tournante TT-DEC via TrainController™.....	6
Programmation de l'adresse de base et du format de données.....	9
Ajustement de la vitesse de rotation et de la fréquence du cycle.....	9
Enregistrer et programmer les voies.....	9
Programmation des voies dans le TT-DEC.....	10
Ajustement des voies dans TrainController™.....	10
Test Fonctionnel.....	12
Inversion de polarité. Plaques Fleischmann.....	12
Synchronisation de la voie de référence.....	13
Information supplémentaire.....	13

Paramétrage de TrainController™ 7.0 Gold pour le décodeur de plaque tournante TT-DEC avec les plaques tournantes Fleischmann ou Marklin

En premier lieu, connecter votre plaque tournante Fleischmann ou Marklin au décodeur de plaque tournante TT-DEC comme indiqué dans le manuel du décodeur de plaque tournante.

Ensuite, allumez votre réseau et démarrez TrainController™.

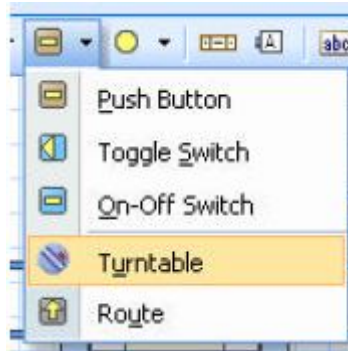
Tous les détails dans le texte qui suit concernent la version 7.0 Gold de TrainController™ (NDLR : cela est transposable à la version 8). En ce qui concerne les versions Silver et Bronze, se reporter à leurs documentations respectives.

Le texte décrira le paramétrage et la programmation des voies avec le décodeur de plaque tournante TT-DEC. Pour les informations sur l'utilisation du logiciel et sur le contrôle automatique de la plaque, se reporter au manuel de TrainController™ et au fichier d'aide en ligne du logiciel.

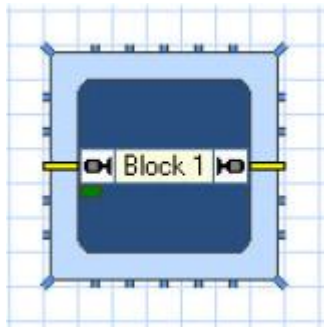
Activer la plaque tournante dans le programme

Il n'est pas requis d'activer une plaque tournante dans TrainController™.

Au lieu de cela, insérez seulement un symbole de plaque tournante à l'endroit voulu dans le TCO en le choisissant dans la liste des symboles disponibles.

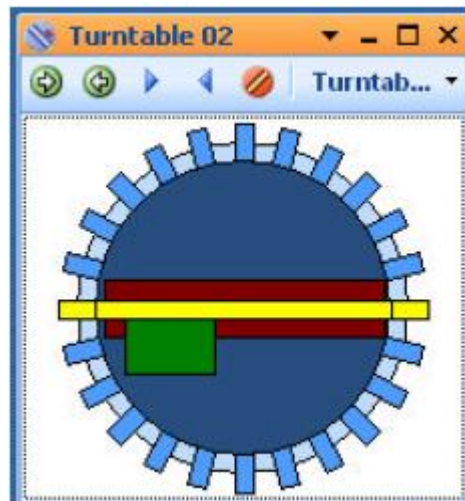


Le symbole suivant apparaîtra dans le TCO



Le reste du paramétrage sera effectué dans les propriétés de la plaque tournante qui peuvent être appelées depuis le menu, la barre de commandes ou un double clic sur le symbole de plaque tournante.

TrainController™ propose aussi une fenêtre séparée pour le contrôle direct de la plaque tournante.



Déterminer la plage d'adresses du décodeur

Le décodeur de plaque tournante TT-DEC est compatible avec les commandes du décodeur de plaque tournante Marklin 7686. Peu importe si on veut contrôler réellement une plaque tournante Marklin ou Fleischmann.

Il n'est pas non plus requis d'indiquer le format de données (Marklin-Motorola ou DCC) que la centrale utilise réellement pour contrôler le décodeur de plaque tournante. Le TT-DEC identifiera le format de données pendant le processus de programmation.

Tout comme le décodeur de plaque tournante Marklin 7686, le décodeur de plaque tournante TT-DEC utilise deux plages d'adresses : le nombre 14 s'applique à la plage d'adresses 209 à 224 et le nombre 15 pour la plage de 225 à 240. On n'utilisera toutes les adresses que si on a une plaque avec 48 voies connectées à la plaque.

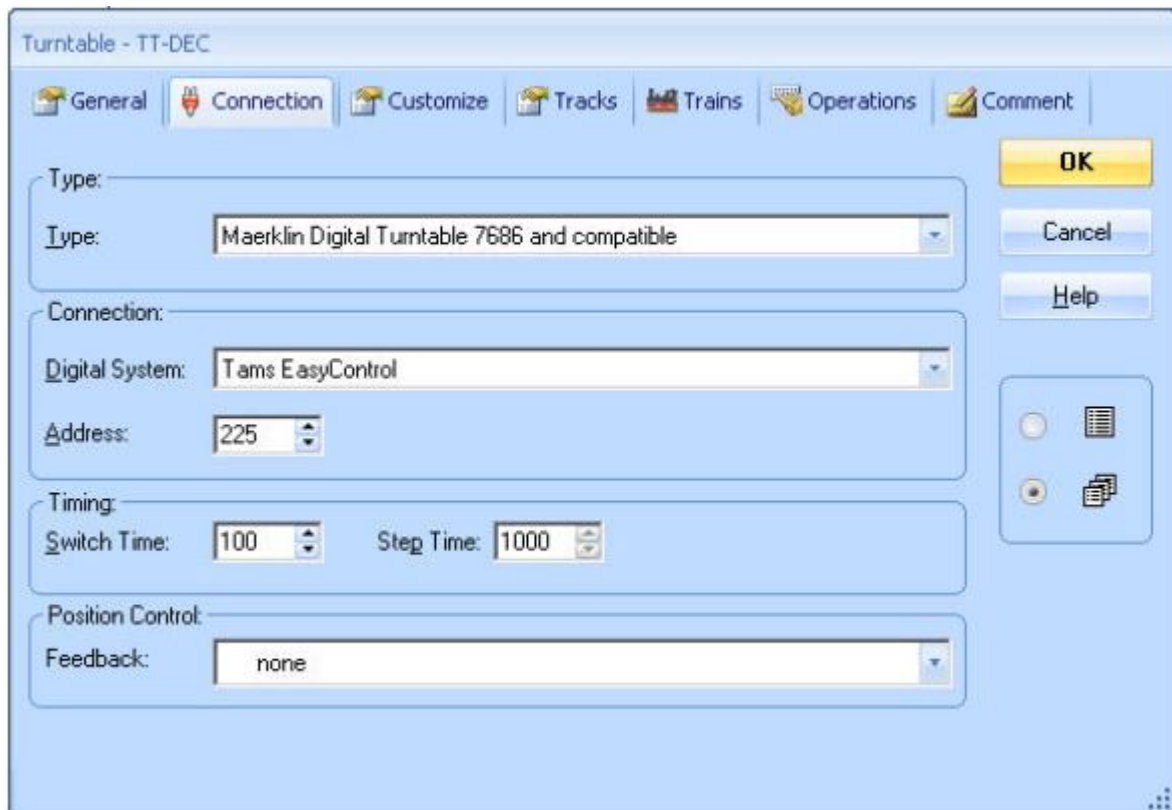
Dans TrainController™ on définit maintenant dans les propriétés de la plaque tournante, l'adresse de base (la première adresse de la section) : la section 14 donne l'adresse de base 209 et la section 15 l'adresse de base 225. Toutes les autres adresses seront initiées par TrainController™.

Si vous utilisez une centrale digitale multi-protocoles, capable d'envoyer des formats de données multiples, vous devez vous assurer que toutes les adresses contenues dans la plage d'adresses choisie ont le même format de données, à savoir Marklin-Motorola ou DCC.

Pour les procédures suivantes, dans cette description, nous utiliserons la section d'adresses 15 et donc l'adresse de base 225.

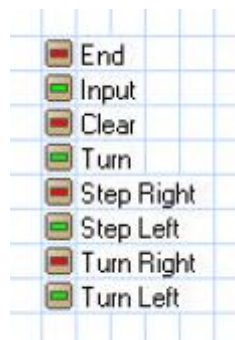
Les propriétés de la plaque tournante seront configurées maintenant dans TrainController™ comme suit :

- Dans l'onglet Connexion, choisissez comme type : *plaque tournante numérique Marklin 7686 et compatible*
- Le système numérique sera celui auquel la plaque a été connectée. Sous adresse, on indiquera l'adresse de base (dans notre exemple 225 pour la section d'adresses 15).



Programmer le décodeur de plaque tournante TT-DEC via TrainController™

Le décodeur de plaque tournante TT-DEC peut être programmé ou bien via la centrale digitale en utilisant les commandes appropriées ou beaucoup plus confortablement via TrainController™. Pour cette dernière option, on doit créer 8 boutons poussoirs dans le TCO.



Les propriétés de ces boutons poussoirs sont paramétrées en concordance avec la table de programmation du manuel du TT-DEC. Ci-dessous l'exemple du bouton poussoir « End » :



Dans le champ « Adresse », on inscrira les adresses respectives indiquées dans la table de programmation. Dans le champ « Mode », on spécifiera « contact 1 » pour le vert et « contact 2 » pour le rouge.



Ci-dessous, pour mémoire, la table de programmation du manuel du TT-DEC :

turntable function (command)	programming mode	area: 14 address	area: 15 address	turnout command	key	Symbol CS 2	Symbol CS 1 / ECos	Symbol W/in-Digipet	Symbol TrainController
-	> Ende <	209	225	round	red / -				not available
-	> Input < > Clear <	209 210	225 226	straight round	green / + red / -	 	 	 	not available
> Turn <	> Turn <	210	226	straight	green / +				not available
clock wise > Step <	clock wise > Step <	211	227	round	red / -				
anti clock wise	anti clock wise	211	227	straight	green / +				
clock wise > Drehrichtung <	clock wise > Drehrichtung <	212	228	round	red / -				
anti clock wise	anti clock wise	212	228	straight	green / +				
Track connection 1	-	213	229	round	red / -				
Track connection 2	-	213	229	straight	green / +				
Track connection 3	-	214	230	round	red / -				
Track connection 4	-	214	230	straight	green / +				
...
Track connection 23	-	224	240	round	red / -				
Track connection 24	-	224	240	straight	green / +				




Programmation de l'adresse de base et du format de données

Connecter le décodeur de plaque tournante TT-DEC au réseau et à la plaque tournante comme expliqué dans le manuel du TT-DEC.

Procédure de programmation :

1. Allumer le décodeur de plaque tournante TT-DEC
2. Appuyer brièvement 1 fois sur le bouton S1. Le bouton est situé sur le côté droit du radiateur du TT-DEC. La LED jaune doit clignoter.
3. Cliquer plusieurs fois sur le bouton  Turn Right ou  Turn Left dans le TCO de TrainController™, jusqu'à ce que la LED jaune s'éteigne. Cette procédure indique que le TT-DEC sera programmé correctement sur le bon format digital (Marklin Motorola ou DCC) et à la bonne plage d'adresses (14 ou 15).

Ajustement de la vitesse de rotation et de la fréquence du cycle

Pour l'ajustement de la vitesse de rotation et de la fréquence du cycle, procéder maintenant selon les instructions d'exploitation du TT-DEC. Pour ces ajustements, utiliser les boutons « Turn » () et « Turn Direction » ( Turn Right ou ) comme indiqué dans les instructions.

Enregistrer et programmer les voies

A l'étape suivante, on doit indiquer au décodeur de plaque tournante et à TrainController™ toutes les voies de la plaque utilisées.

Les voies doivent être séparées entre voies actives et voies passives :

Les voies actives sont connectées au système de voies du réseau

Les voies passives, indiquent les voies que l'on peut connecter en tournant le pont vers la position désirée, mais elles ne sont pas connectées au système de voies du réseau. Sur certains réseaux, il y aura un petit morceau de voie sur les voies passives. Les locomotives ne peuvent pas entrer ou sortir via une voie passive. Néanmoins, les voies passives sont importantes pour le contrôle, car, en cas de besoin, on devra tourner le pont dans leur direction.









Considérez que toutes les voies passives et actives sont importantes pour le contrôle de la plaque tournante. Pour le décodeur de plaque tournante, il est indifférent qu'une voie soit connectée au réseau ou pas. Mais en cas de besoin, le décodeur doit être capable de tourner la cabine vers une voie passive si la locomotive doit quitter le pont vers la direction opposée (sur une voie active).

C'est pourquoi toutes les voies actives et toutes les voies passives doivent être programmées dans le décodeur de plaque tournante. Pour le décodeur, peu importe si une voie contrôlée est une voie sans issue ou non.

Cependant, dans le symbole de TCO, seules les voies actives seront affichées.

Programmation des voies dans le TT-DEC

Procédure de programmation :

1. Appuyer deux fois brièvement sur le bouton S1 du décodeur de plaque tournante TT-DEC. Maintenant, la LED verte doit clignoter
2. Cliquer maintenant sur le bouton « Input » ( Input). La LED Rouge doit s'éteindre brièvement et le pont de la plaque tournante se positionnera éventuellement sur la dernière voie de référence programmée.
3. Faire tourner le pont avec les boutons « Step » ( Step Right ou  Step Left), jusqu'à la voie 1 (voie de référence)
4. Cliquer maintenant sur le bouton « Clear » ( Clear), la LED rouge doit s'éteindre brièvement puis cliquer sur « Input » ( Input) pour stocker la position de référence.
5. Faire tourner la plaque tournante dans le sens horaire jusqu'à la voie suivante en appuyant plusieurs fois sur le bouton « Step » ( Step Right). Atteindre la voie suivante, active ou passive.
6. Stocker cette voie avec la commande « Input » ( Input). La LED rouge doit s'éteindre brièvement.
7. Ajuster toutes les autres voies de la même manière.
8. Quand toutes les voies sont programmées, cliquer sur le bouton « End » ( End). Le pont tournant va tourner automatiquement jusqu'à la position de référence. S'il ne le fait pas vous devez recommencer la procédure de programmation.

Ajustement des voies dans TrainController™

Ouvrir les propriétés de la plaque tournante. Les ajustements requis peuvent maintenant être effectués dans l'onglet « Voies » (voir image suivante).

Avec les options suivantes, vous pouvez définir les voies de la plaque tournante. Sélectionner d'abord la voie sur la plaque tournante affichée du côté gauche en cliquant dessus avec la souris ou en déplaçant le pont avec les touches flèches. La voie réelle sélectionnée sera indiquée en couleur. Maintenant sélectionnez une des options suivantes :

Activer : utiliser cette option si la voie sélectionnée est une voie active.

Désactiver : sélectionner cette option si la voie sélectionnée n'est pas active (la voie sélectionnée n'est pas connectée électriquement au réseau mais la voie opposée est active). Les voies passives sont affichées avec un petit talon. Il n'est pas possible de désactiver les deux côtés opposés d'une voie. Bien que les voies passives n'aient aucune connexion au réseau, il est possible d'orienter le pont vers elles. Les symboles de plaque tournante dans le TCO n'affichent pas les voies passives. Cependant, elles sont contrôlées par le système.

Supprimer : Utiliser cette option si la voie sélectionnée n'a aucune extrémité active ou passive.

Les commandes suivantes servent pour les symboles de plaque tournante dans le TCO :

Ajouter (Add) : cette option n'est disponible que si une voie pourra être sélectionnée dans le symbole de plaque tournante du côté droit dans l'onglet « Voies » des propriétés. Utiliser cette option pour ajouter au symbole, une voie sélectionnée.

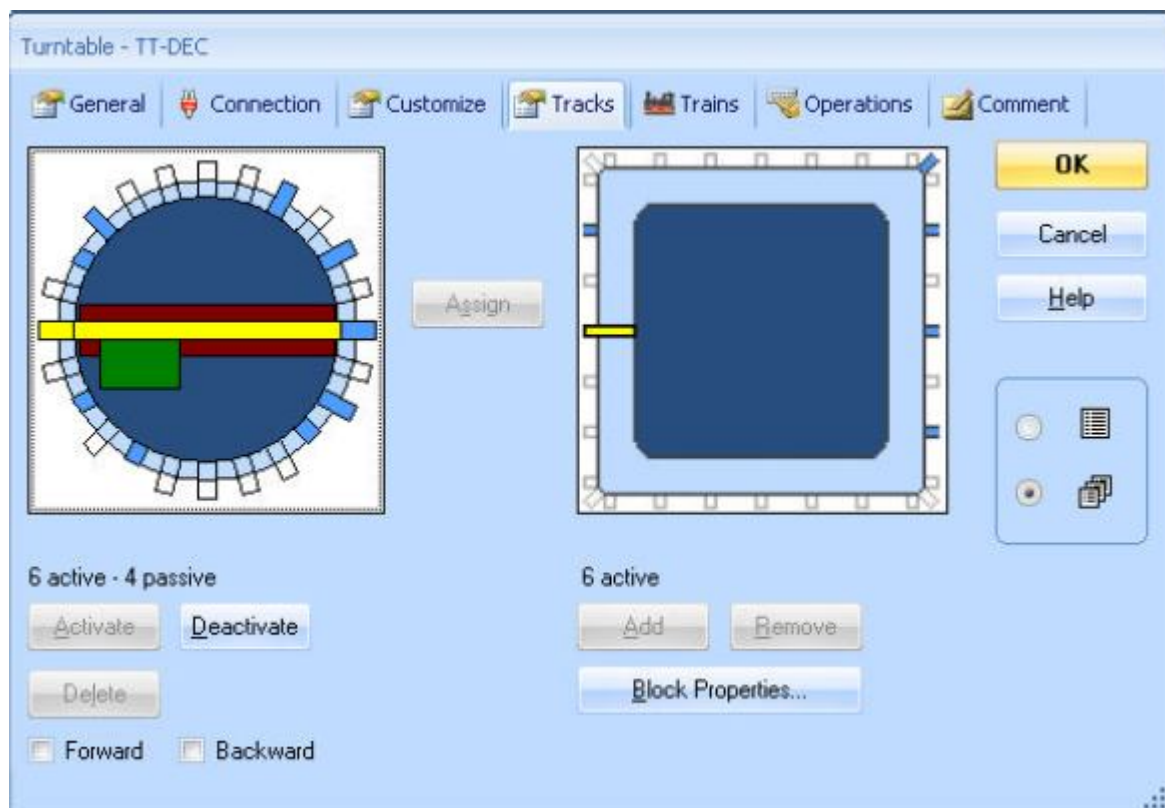
Enlever (Remove) : Cette option est disponible uniquement si une voie a été sélectionnée dans le symbole de plaque sur le côté droit dans l'onglet « Voies » des propriétés. Utiliser cette option pour enlever du symbole, la voie sélectionnée.

Assigner (Assign) : C'est une option importante utilisée pour synchroniser les voies de la plaque physique représentée à gauche et le symbole de plaque représenté à droite. Cette assignation n'est possible que si les quantités de voies actives sont égales dans les deux images. Pour économiser de la place dans le TCO, le symbole de plaque n'affiche que les voies actives. Pour cette raison, seul le nombre de voies actives de l'image de gauche est pris en compte pour la synchronisation. Les voies passives ne sont pas prises en compte.

Pour la synchronisation, sélectionner une voie dans l'image de gauche et une voie dans l'image de droite qui seront associées, puis pressez le bouton *Assigner (Assign)*.

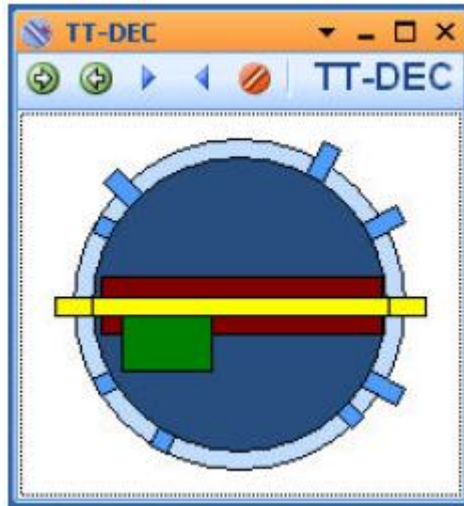
En démarrant avec la voie de référence, toutes les voies actives de l'image de gauche seront assignées, dans le sens horaire, aux voies correspondantes de l'image de droite.



Le résultat pourra être celui de l'image ci-dessous :



Test Fonctionnel

Vous pouvez tester la fonctionnalité de la plaque tournante à tout moment. Ouvrir simplement la fenêtre de plaque tournante en avant plan



En appuyant sur un des deux boutons « Step » ( ou ) vous pouvez maintenant faire tourner le pont d'une voie à l'autre.

Il est tout aussi possible, de sélectionner directement une voie avec un clic de souris. Avec le bouton droit de la souris, le pont tournera dans le sens horaire et avec le bouton gauche dans le sens anti horaire.

Inversion de polarité. Plaques Fleischmann

Si le pont d'une plaque Fleischmann fait un demi-tour, on peut avoir un court-circuit si la polarité des rails du pont n'est pas correctement adaptée.

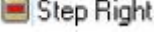

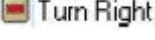

Le décodeur de plaque tournante TT-DEC peut inverser la polarité des voies du pont s'il est associé avec un inverseur « *DSU* »

Comme décrit dans le manuel du TT-DEC, il est possible de créer une ligne de séparation. Pour le contrôle avec TrainController™, la ligne de séparation n'est pas nécessaire.

Synchronisation de la voie de référence

Si l'image de la position du pont à l'écran du PC ne correspond pas à la position réelle du pont, il est possible d'effectuer une synchronisation.

Procédure de synchronisation :

1. Appuyer brièvement sur le bouton S1. La LED jaune clignote
2. Faire tourner le pont avec un des deux boutons « Step » (( Step Right) ou ( Step Left) jusqu'à la voie de référence. La position du pont à l'écran du PC n'est pas importante.
3. Cliquer avec la souris sur la voie de référence. Le symbole de plaque à l'écran doit correspondre maintenant à la position réelle du pont.
4. Appuyer maintenant sur le bouton « Turn » (( Turn Right) ou ( Turn Left)). La synchronisation est terminée. La LED jaune s'éteint.

Information supplémentaire

Des informations supplémentaires sont disponibles dans le manuel du TT-DEC sur le site de LDT, section Downloads.

Dans la section Sample connections figurent des plans de câblage.

Les informations complémentaires sur TrainController™ sont disponibles sur le site de Freiwald software.